
DAIHATSU

L500, L501

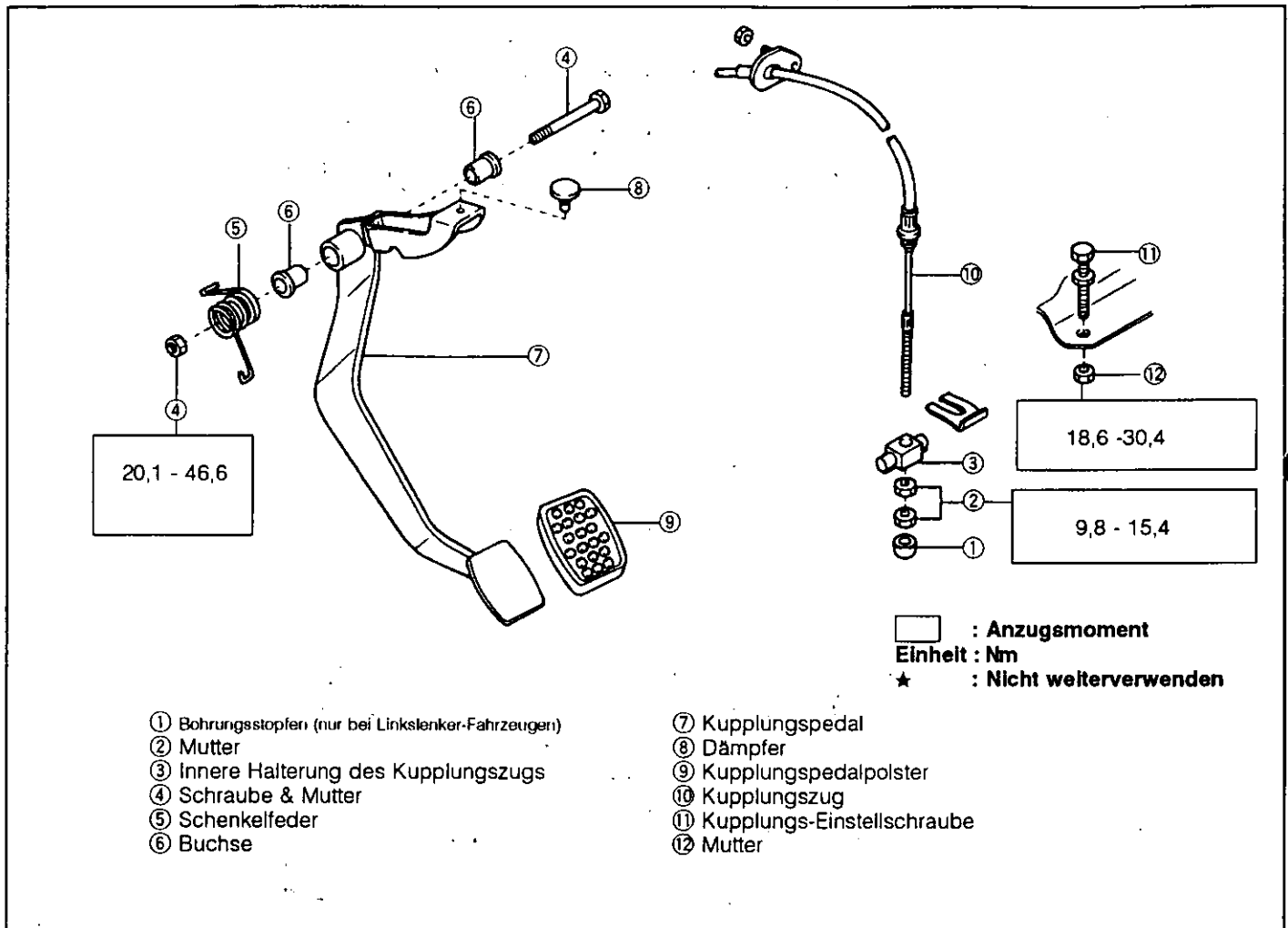
KUPPLUNG

KUPPLUNGSPEDAL	CL- 2
ÜBERSICHT	CL- 2
AUSBAU	CL- 2
PRÜFUNG	CL- 3
EINBAU	CL- 3
KUPPLUNGSZUG	CL- 5
ÜBERSICHT	CL- 5
AUSBAU	CL- 5
PRÜFUNG	CL- 6
EINBAU	CL- 6
KUPPLUNGSASRÜCKMECHANISMUS ..	CL- 8
ÜBERSICHT	CL- 8
AUSBAU	CL- 9
PRÜFUNG	CL- 9
EINBAU	CL-10
KUPPLUNG	CL-12
PRÜFUNG	CL-12
SONDERWERKZEUGE (SST)	CL-13
WARTUNGSDATEN	CL-13
ANZUGSMOMENTE	CL-14

LCL00001-00000

CL

KUPPLUNGSPEDAL ÜBERSICHT



LCL00002-00001

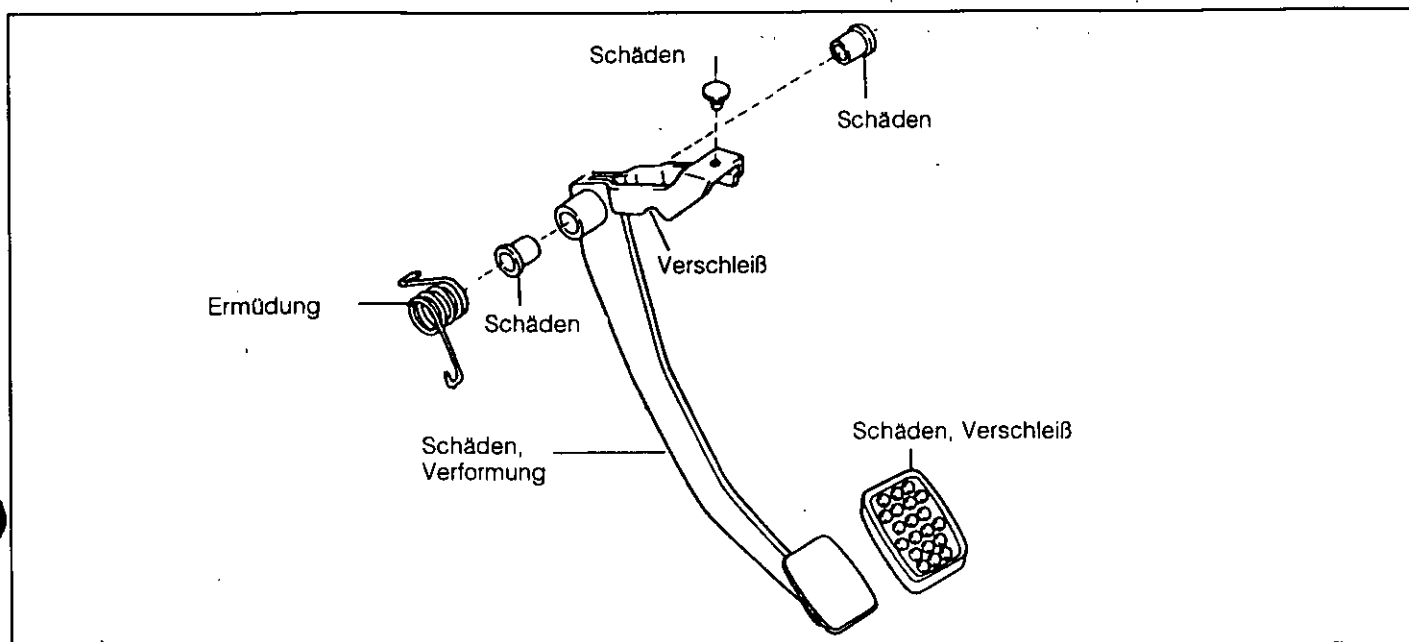
AUSBAU

1. Den Bohrungsstopfen **①** (nur bei Linkslenker-Fahrzeugen), die Muttern **②** und die innere Halterung des Kupplungszugs **③** entfernen, und den Kupplungszug vom Kupplungspedal abziehen.
2. Die Schraube und Mutter **④** von der Kupplungspedalhalterung entfernen.
3. Das Kupplungspedal **⑦** entfernen
4. Den Dämpfer **⑧** und das Kupplungspedalpolster vom Kupplungspedal abnehmen.

LCL00003-00000

PRÜFUNG

Die Teile auf Verschleiß und Schäden untersuchen und beschädigte Teile ersetzen.

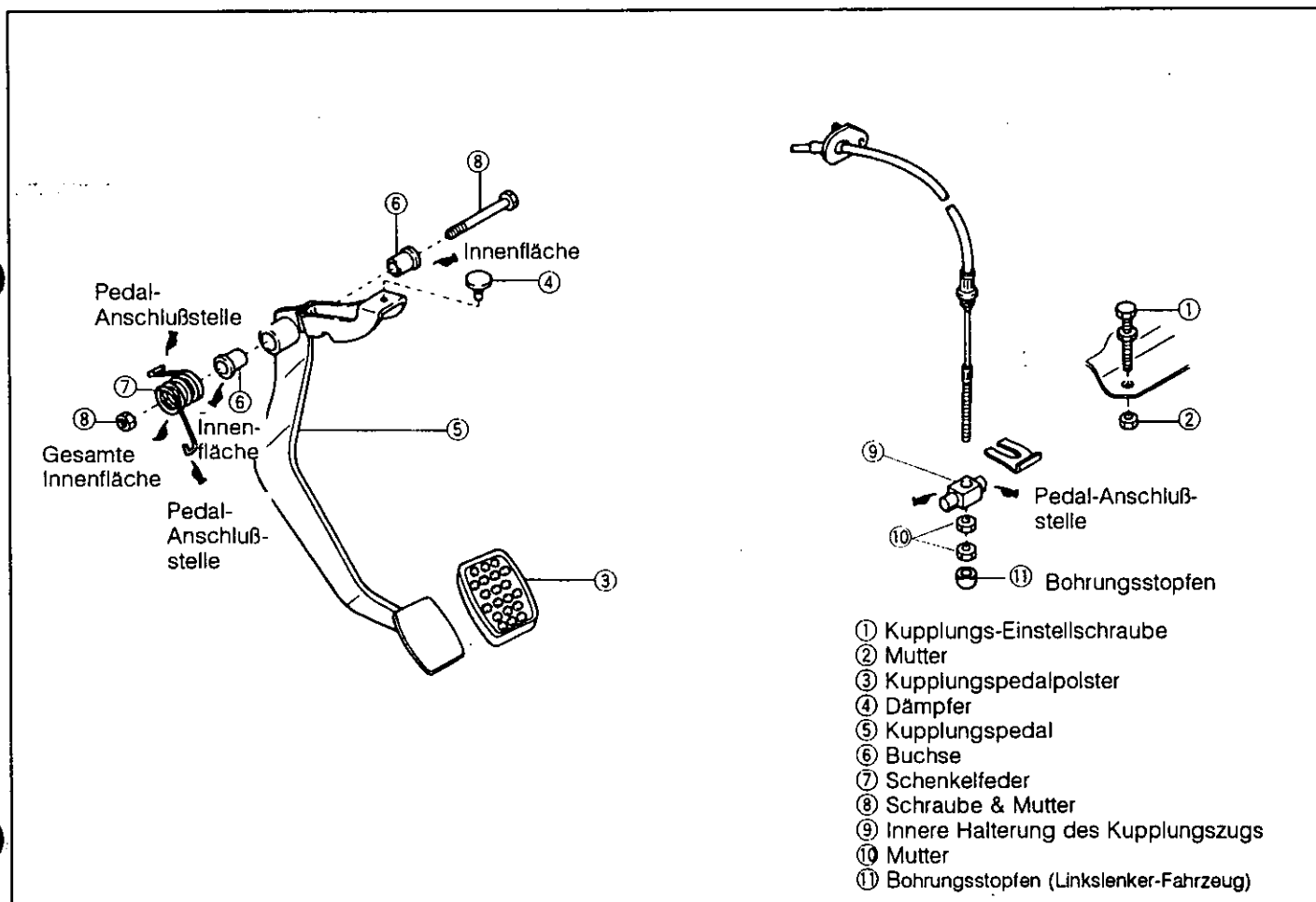


LCL00004-00002

EINBAU

HINWEIS:

- Die in nachfolgender Abbildung angegebenen Stellen beim Zusammenbau mit lithiumverseiftem Mehrzweckfett (NLGI Nr. 2) oder einem mit DAIHATSU MP Schmierfett (999-2102-8483-000) gleichwertigen Produkt schmieren.



- ① Kupplungs-Einstellschraube
- ② Mutter
- ③ Kupplungspedalpolster
- ④ Dämpfer
- ⑤ Kupplungspedal
- ⑥ Buchse
- ⑦ Schenkelfeder
- ⑧ Schraube & Mutter
- ⑨ Innere Halterung des Kupplungszugs
- ⑩ Mutter
- ⑪ Bohrungsstopfen (Linkslenker-Fahrzeug)

LCL00005-00003

CL-4

1. Das Kupplungspedalpolster ③ montieren.
2. Den Dämpfer mit Seifenlauge bestreichen.
Den Dämpfer ④ am Kupplungspedal montieren.
3. Die Feder ⑦ und die Buchse ⑥ am Kupplungspedal montieren. Dann das Kupplungspedal an der Pedalhalterung montieren.
4. Die Schraube und Mutter ⑧ zusammen mit der Unterlegscheibe an der korrekten Position montieren.
5. Die Schraube und Mutter anziehen.

Anzugsmoment:

20,1 - 46,6 N·m

4. Die Pedalhöhe (A) über die Kupplungs-Einstellschraube (B) einstellen.

Pedal-Sollhöhe

(Rechtslenker-Modell): 170,5 - 175,5 mm

(Linkslenker-Modell): 158,3 - 163,3 mm

5. Die Mutter (C) anziehen und so die Kupplungs-Einstellschraube befestigen.

Anzugsmoment:

18,6 - 30,4 N·m

6. Die innere Halterung des Kupplungszugs (A) am Kupplungszug (D) befestigen. Die Mutter (C) provisorisch montieren.

HINWEIS:

- Die innere Halterung in der korrekten Richtung montieren.

7. Die Mutter der inneren Halterung des Kupplungszugs soweit anziehen, bis der freie Kupplungspedalweg bei ausgerückter Kupplung im folgenden Bereich liegt.

Freier Kupplungspedalweg:

10 - 30 mm

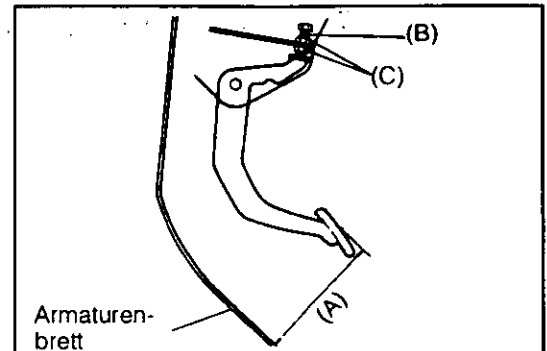
8. Nach der Einstellung die innere Halterung des Kupplungszugs mit einer anderen Mutter arretieren.

Anzugsmoment:

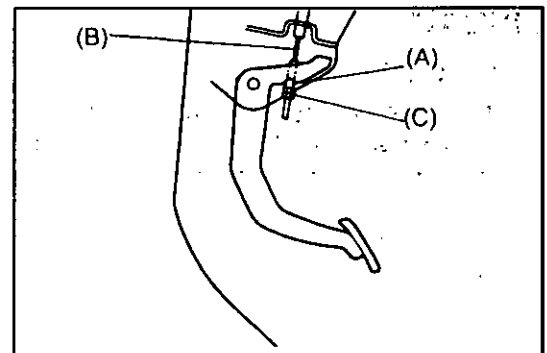
9,8 - 15,7 N·m

9. Den Bohrungsstopfen ⑪ am Ende des Kupplungszugs montieren. (Nur bei Linkslenker-Fahrzeugen)

LCL00006-00000



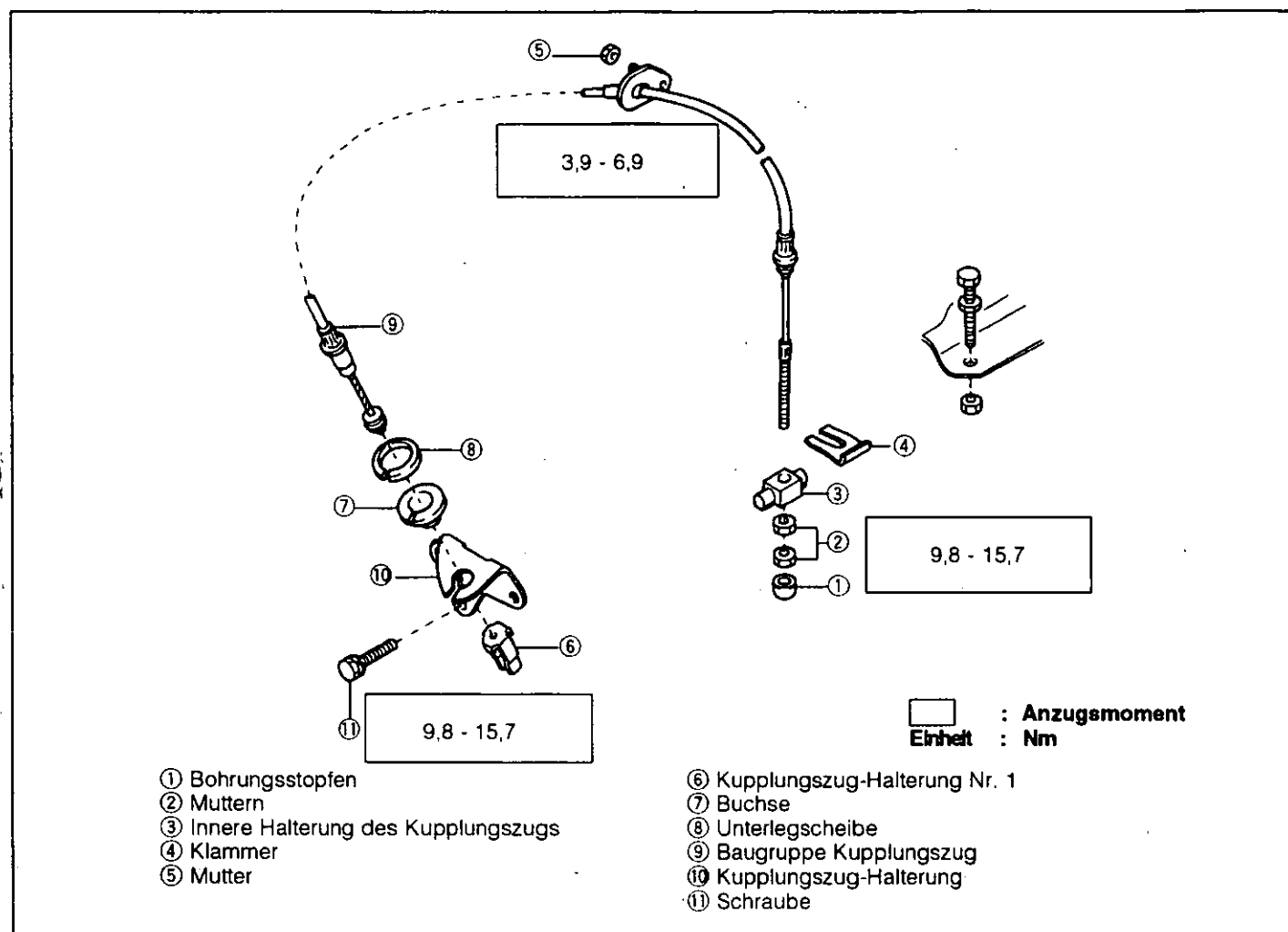
LCL00007-00004



LCL00008-00005

LCL00009-00000

KUPPLUNGZUG ÜBERSICHT



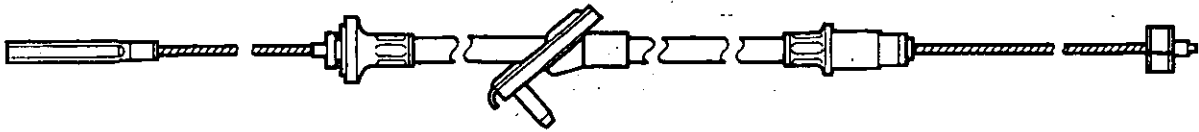
LCL00010-00006

AUSBAU

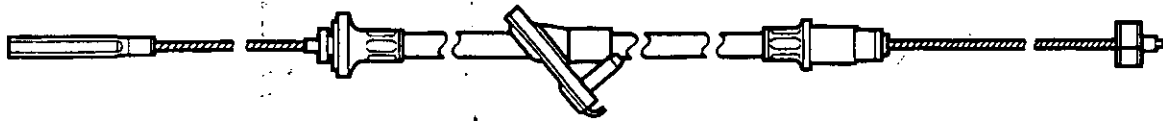
1. Den Bohrungsstopfen ① (nur bei Linkslenker-Fahrzeugen), die Muttern ②, die innere Halterung des Kupplungszugs ③ und die Klammer ④ entfernen und den Kupplungszug vom Kupplungspedal abziehen.
2. Die Mutter ⑤ entfernen und den Kupplungszug vom Armaturenbrett abziehen.
3. Den Kupplungszug ⑨ vom getriebeseitigen Ausrückhebel abziehen. Dann den Kupplungszug nach oben ziehen, um ihn von der Kupplungszug-Halterung des Getriebes ⑩ zu lösen.
4. Die Kupplungszug-Halterung Nr. 1 ⑥ vom Kupplungszug entfernen.
5. Die Buchse ⑦ und die Scheibe ⑧ vom Kupplungszug entfernen.
6. Den Kupplungszug in Richtung Fahrzeuginnenraum riehen. Die Halterung des Kupplungszugs vom Getriebegehäuse entfernen.

LCL00011-00000

PRÜFUNG



Linkslenker-Fahrzeug



Rechtslenker-Fahrzeug

LCL00012-00007

EINBAU

1. Die Kupplungszughalterung am Getriebegehäuse montieren.

Anzugsmoment:
9,8 - 15,7 N·m

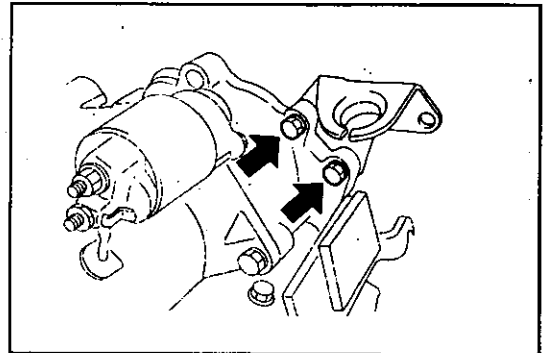
HINWEIS:

- Dabei darauf achten, daß der Kabelbaum und andere Bauteile, die bei der Zerlegung ausgebaut wurden, wieder an ihrer ursprünglichen Position montiert werden.

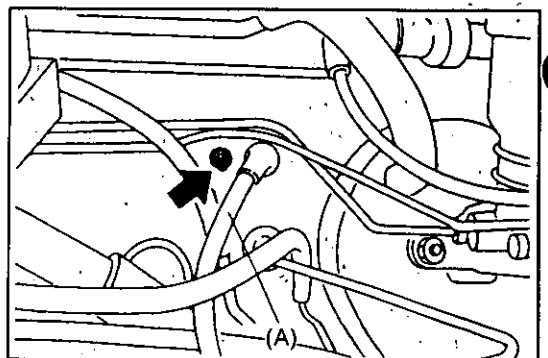
2. Vom Fahrzeuginnenraum aus den Kupplungszug durch die Bohrung im Armaturenbrett führen.
3. Den Kupplungszug (A) am Armaturenbrett montieren.

Anzugsmoment:
3,9 - 6,9 N·m

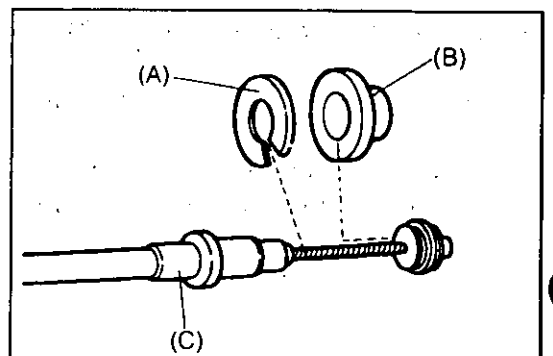
4. Die Scheibe (A) und die Buchse (B) am Kupplungszug (C) montieren.



LCL00013-00008

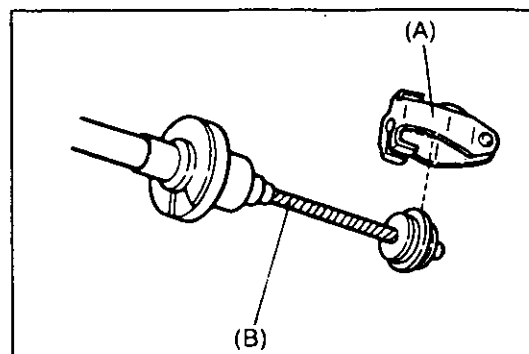


LCL00014-00009



LCL00015-00010

5. Die Kupplungszug-Halterung Nr. 1 (A) am Kupplungszug (B) montieren.

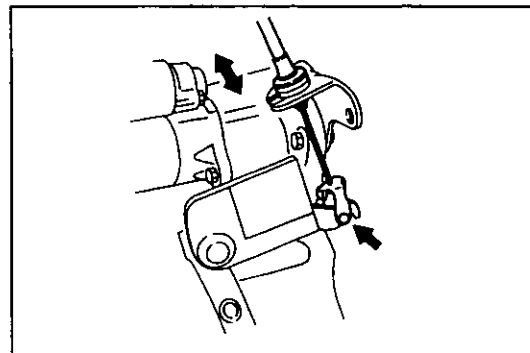


LCL00016-00011

6. Den Kupplungszug durch die Kupplungszug-Halterung des Getriebes führen. Den Kupplungszug am Kupplungsausrückhebel befestigen.

HINWEIS:

- Mehrzweckfett (NLGI Nr. 2) oder ein mit DAIHATSU MP Schmierfett (999-2102-8483-00) gleichwertiges Produkt auf die Paßfläche von Kupplungszug und Kupplungsausrückhebel auftragen.

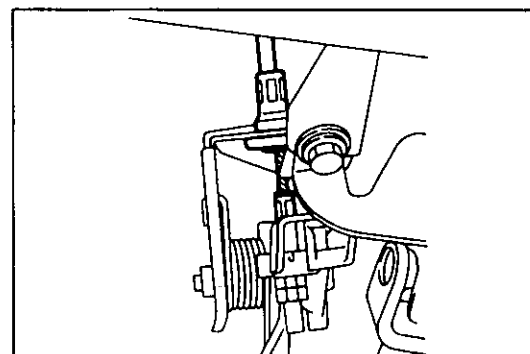


LCL00017-00012

7. Den Kupplungszug mit der Klammer an der Pedalhalterung befestigen.

HINWEIS:

- Die Flanschklau des Kupplungszugs auf die Pedalhalterungsklau ausrichten.



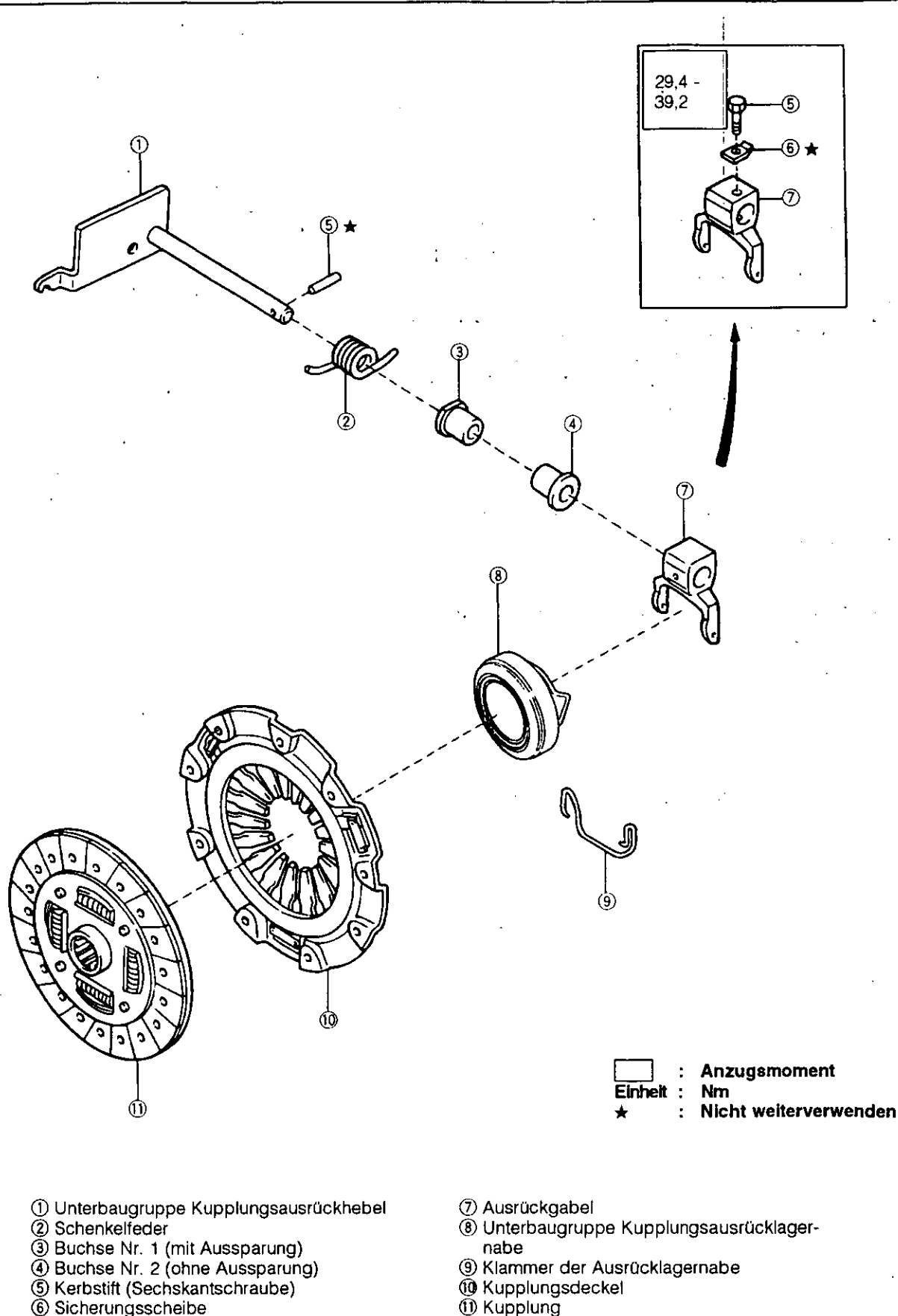
LCL00018-00013

8. Die Kupplungspedal-Baugruppe einbauen.

LCL00019-00000

KUPPLUNGS AUSTRÜCKMECHANISMUS

ÜBERSICHT



AUSBAU

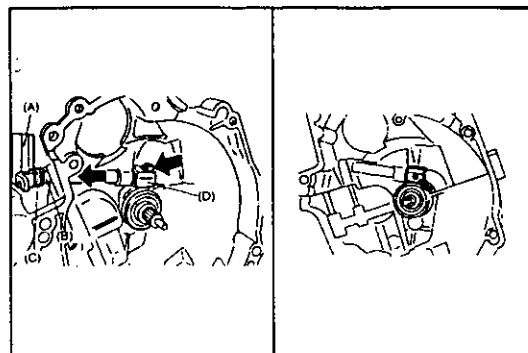
HINWEIS:

- Zum Aus- und Einbau des Getriebes siehe Kapitel EM.

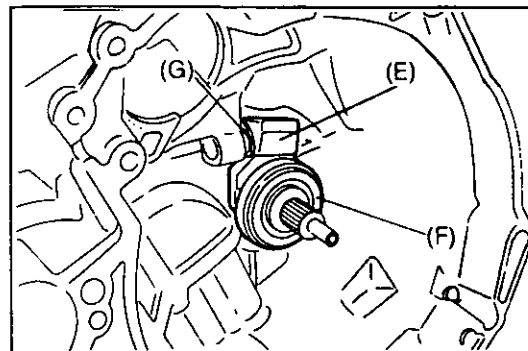
1. Die Sicherungsscheibe lösen. Die Sechskantschraube aus der Ausrückgabel herausdrehen. (Den Kerbstift heraustreiben.)

VORSICHT:

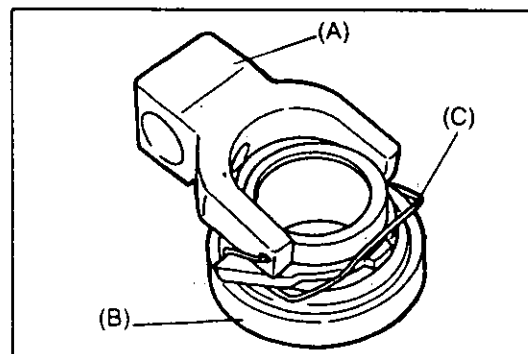
- Beim Ausbau vorsichtig vorgehen, um das Kupplungsaustrücklager nicht zu beschädigen.
2. Den Kupplungsaustrückhebel (A) aus dem Kupplungsgehäuse herausziehen.
 3. Die Buchse Nr. 1 (B) und die Schenkelfeder (C) vom Kupplungsaustrückhebel (B) entfernen.
 4. Die Ausrückgabel (E) zusammen mit der Unterbaugruppe Kupplungsaustrücklagernabe (F) vom Kupplungsgehäuse entfernen. Die Buchse Nr. 2 (G) vom Kupplungsgehäuse entfernen.
 5. Die Klammer der Austrücklagernabe (C) lösen und die Ausrückgabel (A) von der Unterbaugruppe Kupplungsaustrücklagernabe (B) trennen.



LCL00021-00015



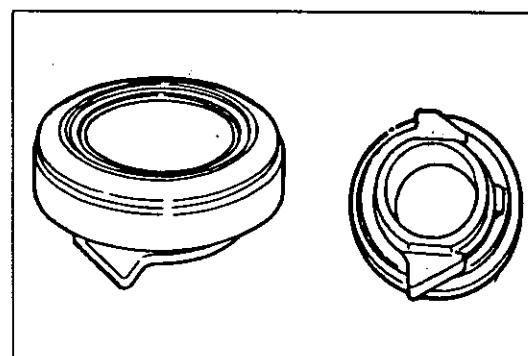
LCL00022-00016



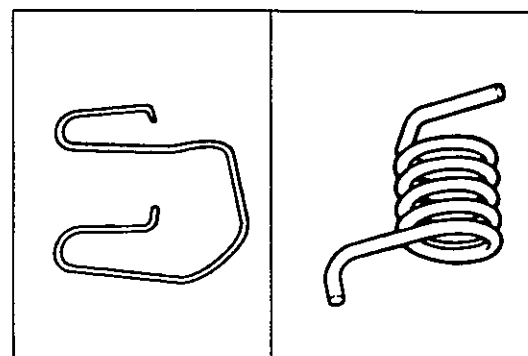
LCL00023-00017

PRÜFUNG

1. Prüfen der Unterbaugruppe Kupplungsaustrücklagernabe
 - (1) Die Membranfeder-Montagefläche des Lagers auf Verschleiß und Schäden untersuchen.
 - (2) Das Laufverhalten des Lagers beurteilen.
 - (3) Die Montagefläche von Ausrückgabel und Nabenklammer der Lagernabe auf Verschleiß und Schäden untersuchen.
 - (4) Die innere Gleitfläche der Lagernabe mit dem Kupplungsgehäuse auf Verschleiß und Schäden untersuchen.
2. Die Kupplungsaustrücklager-Klammer und die Schenkelfeder auf Verformung und Verbiegung untersuchen.



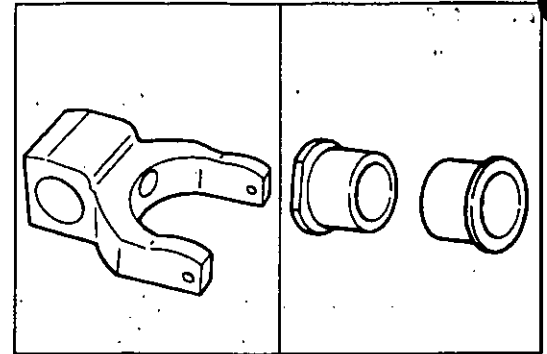
LCL00024-00018



LCL00025-00019

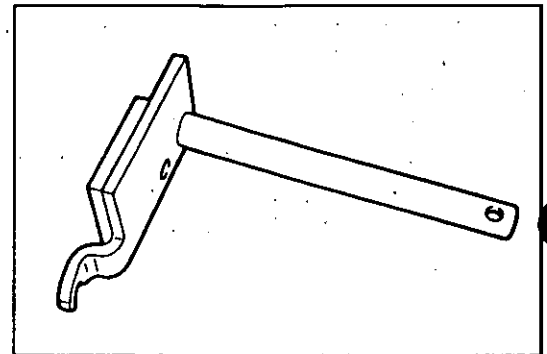
CL-10

3. Die Ausrückgabel und die Buchsen Nr. 1 und Nr. 2 auf Verschleiß und Schäden untersuchen.



LCL00026-00020

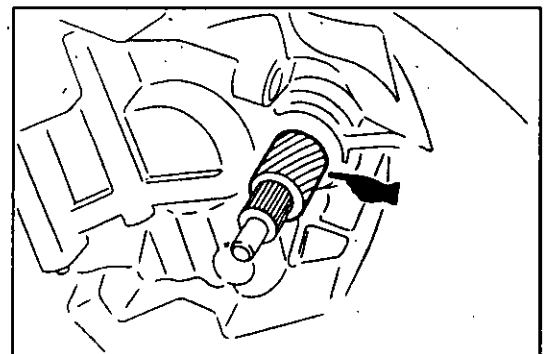
4. Den Kupplungsaustrückhebel auf Verschleiß und Schäden untersuchen.



LCL00027-00021

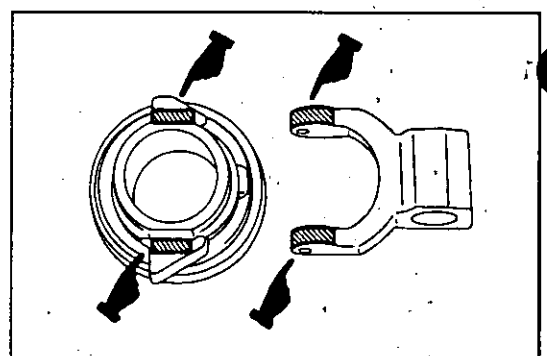
EINBAU

1. Etwas Mehrzweck-Schmierfett (NLGI Nr. 2) oder ein mit DAIHATSU MP Schmierfett (999-2102-8483-00) gleichwertiges Produkt dünn auf die Gleitfläche der Kupplungsaustrücklagernabe des Kupplungsgehäuses auftragen.



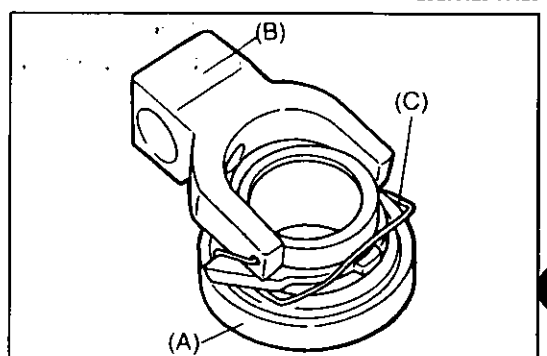
LCL00028-00022

2. Etwas lithiumverseiftes Schmierfett mit Molybdändisulfidzusatz (NLGI Nr. 2) oder ein mit DAIHATSU EP Schmierfett (999-2404-8483-00) gleichwertiges Produkt auf die Montagefläche der Kupplungsaustrücklagernabe und der Ausrückgabel schmieren.



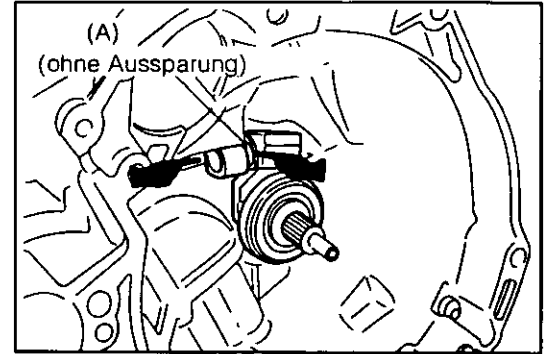
LCL00029-00023

3. Die Kupplungsaustrücklagernabe (A) über die Austrücklagernabenklemme (C) mit der Ausrückgabel (B) verbinden.



LCL00030-00024

4. Mehrzweckfett (NLGI Nr. 2) oder ein mit DAIHATSU MP Schmierfett (999-2102-8483-00) gleichwertiges Produkt auf die Innen- und Außenfläche der Buchse Nr. 2 (A) auftragen. Die Buchse Nr. 2 an der Tragfläche der Kupplungsausrückhebel-Stange innen im Kupplungsgehäuse montieren.
5. Die Ausrückgabel und die Kupplungsausrücklagernabe am Kupplungsgehäuse montieren.



LCL00031-00025

6. Mehrzweckfett (NLGI Nr. 2) oder ein mit DAIHATSU MP Schmierfett (999-2102-8483-00) gleichwertiges Produkt auf die Innen- und Außenfläche der Buchse Nr. 1 (A) auftragen. Die Buchse Nr. 1 an der Tragfläche der Kupplungsausrückhebel-Stange innen im Kupplungsgehäuse montieren.
7. Den Kupplungsausrückhebel, wie in der Abbildung rechts gezeigt, in das Kupplungsgehäuse einführen und dabei die Schenkelfeder montieren.

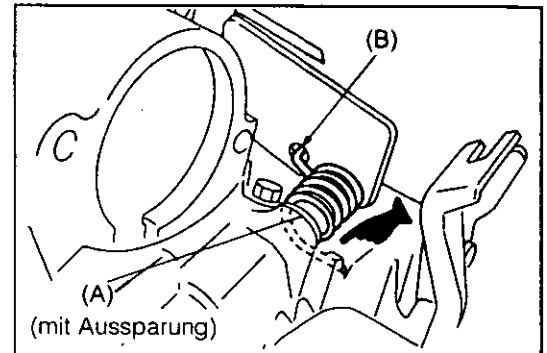
HINWEIS:

- Dabei sicherstellen, daß das Ende der Schenkelfeder, wie in der Abbildung rechts gezeigt, in der Bohrung (B) bleibt.

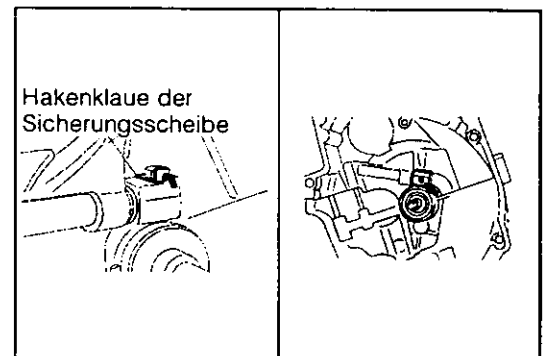
8. Die Stange des Kupplungsausrückhebels durch die Ausrückgabel führen. Mit der neuen Sicherungsscheibe und der Sechskantschraube befestigen. Die angezogene Schraube durch Umbiegen der Sicherungsscheibe gegen Lösen sichern. (Einen neuen Kerbstift eintreiben.)

Anzugsmoment:

29,4 - 39,2 N·m

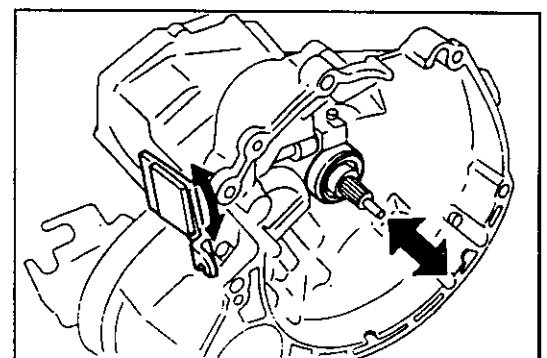


LCL00032-00026



LCL00033-00027

9. Den Kupplungsausrückhebel betätigen und prüfen, ob die Kupplungsausrückhebelnabe leicht läuft.



LCL00034-00028

KUPPLUNG

HINWEIS:

- Zum Ein- und Ausbau der Kupplung siehe Kapitel EM.

PRÜFUNG

1. Die Einrückflächen von Schwungscheibe und Kupplungsdruckplatte auf Verschleiß und Schäden untersuchen.
2. Die Membranfeder auf Verschleiß, Schäden und Korrosion untersuchen.

3. Prüfen der Kupplungsscheibe

- (1) Durch Messen der Nietkopftiefe der Kupplungsscheibe die Kupplungsscheibe auf Verschleiß überprüfen.

Verschleißgrenze der Nietkopftiefe (A):

0,3 mm

- (2) Den Schlag der Kupplungsscheibe (A) messen.

Zulässiger Schlag: 1,0 mm

4. Prüfen der Kupplung im zusammengebauten Zustand

HINWEIS:

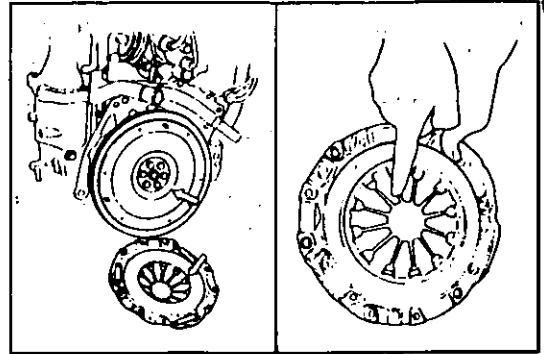
1. Beim Zusammenbau der Kupplung die Kupplungsscheibe mit dem folgenden Sonderwerkzeug mittig ausrichten.
SST: 09301-87701-000
2. Lithiumverseiftes Schmierfett mit Molybdändisulfid-Zusatz (NLGI Nr: 2) oder ein mit DAIHATSU EP Schmierfett (999-2404-8483-00) gleichwertiges Produkt auf die Keilnut der Kupplungsscheibe auftragen.
3. Zum Zusammenbau der Kupplung siehe Kapitel EM.

- (1) Mit einer Dickenlehre und dem folgenden Sonderwerkzeug prüfen, ob alle Spitzen der Membranfedern in einer Ebene liegen.

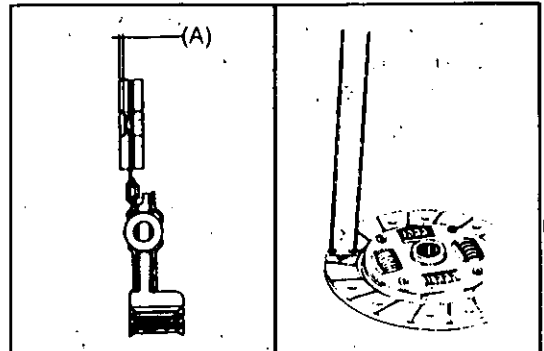
SST: 09302-87701-000

Zulässige Abweichung aus der Ebene:

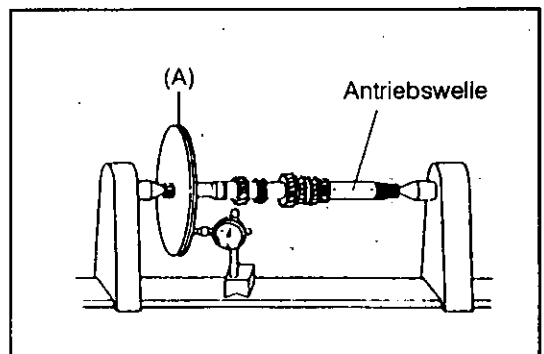
0,7 mm



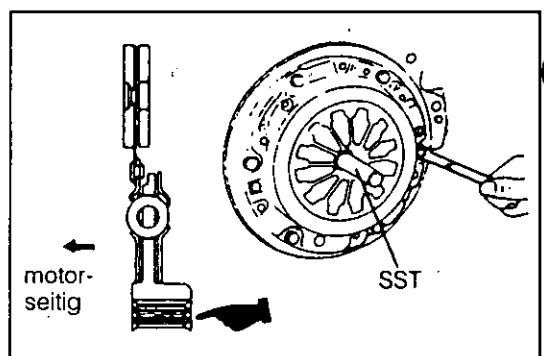
LCL00035-00029



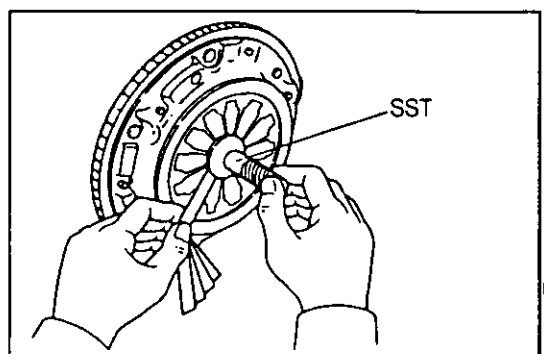
LCL00036-00030



LCL00037-00031



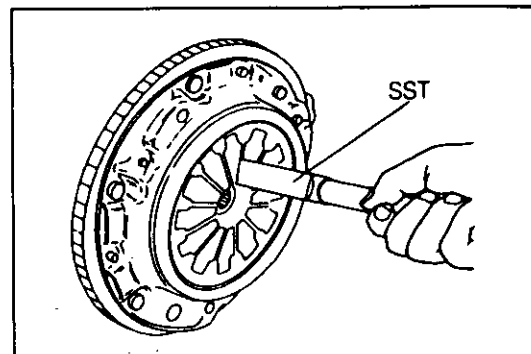
LCL00038-00032



LCL00039-00033

HINWEIS:

- Eventuell abweichende Membranfedern mit dem folgenden Sonderwerkzeug nachbiegen.
SST: 09301-00012-000



LCL00040-00034

SONDERWERKZEUGE (SST)

Aussehen	Teile-Nr.	Bezeichnung
	09301-00012-000	Membranfeder-Ausrichtwerkzeug-Satz
	09301-87701-000	Kupplungsführungsdorn
	09302-87701-000	Membranfeder-Einstellehre Nr. 4

LCL00041-00035

WARTUNGSDATEN

Einheit: mm

Gegenstand		Sollwert	Verschleißgrenze	Bemerkungen
Kupplungs-scheibe	Nietkopftiefe	—	0,3	Verbleibender Belag
	Schlag	—	1,0	
Kupplungsdeckel	Zulässige Höhendifferenz der Membranfedern		—	0,7
Kupplungspedal	Pedalhöhe	Rechtslenker	157 - 163	—
		Linkslenker	156 - 161	—
	Freier Pedalweg		10 - 30	—

LCL00042-00000

CL-14

ANZUGSMOMENTE

Bauteile	Anzugsmoment		
	N·m	kgf·m	ft·lb
Unterbaugruppe Kupplungsaustrückhebel x Ausrückgabel	29,4 - 39,2	3,0 - 4,0	21,7 - 28,9
Kupplungs-Einstellschraube x Bremspedalhalterung	18,6 - 30,4	1,9 - 3,1	13,7 - 22,4
Kupplungszug x innere Halterung des Kupplungszugs	9,8 - 15,7	1,0 - 1,6	7,2 - 11,6
Kupplungszughalterung x Getriebegehäuse	9,8 - 15,7	1,0 - 1,6	7,2 - 11,6
Kupplungszug x Armaturen Brett	3,9 - 6,9	0,4 - 0,7	2,9 - 5,1

LCL00043-00000